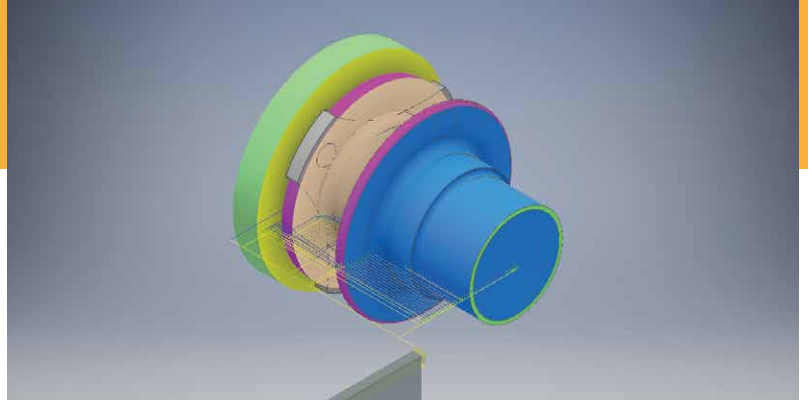


หลักสูตร Autodesk Inventor

CAM Turning

ระยะเวลาในการอบรม: 3 วัน



หลักสูตร “Autodesk Inventor CAM Turning” จะสอนหลักการในการขึ้นรูปวัตถุขึ้นสูงด้วยการทำงานของโปรแกรมคำนวณค่าพารามิเตอร์ซึ่งเป็นกระบวนการขึ้นรูปชิ้นงานโลหะในรูปแบบทรงกระบอกสมมาตรเป็นหลัก ที่จะมาช่วยลดเวลาและลดข้อผิดพลาดที่น้อยลงช่วยให้ชิ้นงานที่ได้นั้นมีคุณภาพสูงมากขึ้น ในระหว่างเรียนผู้เรียนจะได้ลองใช้เครื่องมือในการจำลองการขึ้นรูปงานกลึง และมีตัวอย่างกรณีศึกษาให้ผู้เรียนได้เข้าใจถึงหลักการของโปรแกรมได้มากขึ้นเพื่อให้ผู้เรียนสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับการทำงานจริงให้มากที่สุด

เนื้อหาของหลักสูตร

- ▶ การเลือกใช้อินเตอร์เฟสในงานกลึงและเครื่องมืองานกลึง
- ▶ พื้นฐานงานกลึงการเลือกใช้อินเตอร์เฟสในงานกลึงและเครื่องมืองานกลึง
- ▶ เริ่มต้นใช้งาน Autodesk Inventor CAM Turning
- ▶ การตั้งค่าด้วยคำสั่ง Setups
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Face ในงานกลึงปาด
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Profile ในงานกลึงปอก
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Groove ในงานกลึงเจาะร่อง
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Chamfer ในงานกลึงลบคม
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Single Groove ในงานกลึงร่องเดียว
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Thread ในงานเกลียว
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning Part ในงานกลึงตัด
- ▶ การใช้งานคำสั่ง Turning แบบหลายวิธีการขึ้นรูป
- ▶ การจำลองการกลึง
- ▶ การทดสอบการใช้เครื่องกลึงขึ้นงานจริง (ภาคปฏิบัติ)

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- ▶ ผู้ที่ผ่านการอบรม Autodesk Inventor Essentials หรือผู้ที่ใช้ที่เข้าใจหลักการการขึ้นรูปชิ้นงานมาบ้างและมีพื้นฐานงานกลึงมาพอสมควร

สถานที่อบรม

188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการเออร์ลิงค์ พาร์ค ชั้น 3
ถ.ร่มเกล้า แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520
โทร 02-101-9244 โทรสาร 02-101-9245

COURSE OUTLINE



DAY 1

การเลือกใช้อินเตอร์เฟสในงานกลึงและเครื่อง มืองานกลึง

- อินเตอร์เฟสของฟังก์ชัน Turning
- ทำความรู้จัก CNC Lathe
- การใช้เครื่องมือ Tool Library ให้เหมาะสมกับชิ้นงาน

พื้นฐานงานกลึง

- การเลือกรูปแบบการกลึง
- การเลือกวัสดุเครื่องมือตัดให้เหมาะสมกับชิ้นงาน
- การคำนวณหาความเร็วตัดและความเร็วรอบ

เริ่มต้นใช้งาน Autodesk Inventor CAM Turning

- การใช้เครื่องมือเบื้องต้นในารขึ้นรูปสำหรับงานกลึง
- การสร้าง Sketch เบื้องต้น
- การใช้คำสั่ง Constraints, Dimension เบื้องต้น
- การใช้คำสั่ง Revolve เบื้องต้น

การตั้งค่าด้วยคำสั่ง Setups

- การตั้งค่า Setups
- การตั้งค่า Stock
- การตั้งค่า Post Process

การใช้งานคำสั่ง Turning Face ในงานปาด

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Radii
- การตั้งค่า Passes
- การตั้งค่า Linking

การใช้งานคำสั่ง Turning Profile ในงานกลึง ปอก

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Passes

การใช้งานคำสั่ง Turning Groove ในงานกลึง เจาะร่อง

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Passes

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.

COURSE OUTLINE



DAY 2

การใช้งานคำสั่ง Turning Chamfer ในงานกลึง ลบคม

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Passes

การใช้งานคำสั่ง Turning Single Groove ในงาน กลึงร่องเดียว

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry

การใช้งานคำสั่ง Turning Thread ในงานกลึง เกลียว

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Radii
- การตั้งค่า Passes

การใช้งานคำสั่ง Turning Part ในงานตัด

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Passes

DAY 3

การทดลองการใช้เครื่องกลึงชิ้นงานจริง (ภาคปฏิบัติ)

- อธิบายการทำงานของเครื่อง CNC Turning เบื้องต้น
- เรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักร
- การดาวน์โหลด Post Process เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk
- เตรียมการจับยึดชิ้นงานเพื่อใช้ในการทดลองกลึงงานจริง
- ทดลองกลึงงานจริง

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.