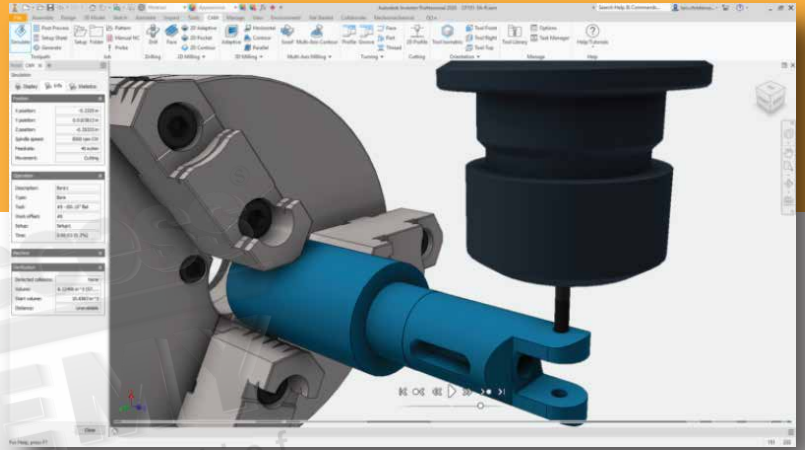


หลักสูตร Autodesk Inventor

CAM 4th Axis Milling

ระยะเวลาในการอบรม: 3 วัน

หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ถึงหลักการทำงานของโปรแกรม Autodesk Inventor CAM การใช้งานเครื่องมือต่างๆ การกำหนดแกนอ้างอิง การสร้าง Stock การเลือก Tool การเลือก Holder การกำหนดระยะค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการ Machine การกำหนดเส้นทางเดินของมิดกัตการสร้างเส้นเดินเข้าออกของมิดกัต การจำลองรูปแบบการกัดชิ้นงานและการเรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักร ซึ่งจะใช้ร่วมกับโปรแกรม HSM ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ติดมากับตัวโปรแกรม Autodesk Inventor CAM เพื่อช่วยในการปรับแต่ง G-code รวมถึงการดาวน์โหลด Post Process เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk



เนื้อหาของหลักสูตร

- ▶ การเตรียมชิ้นงานเพื่อใช้งาน CNC
- ▶ การสร้าง Tool Library และ การเลือกเครื่องมือสำหรับกัดชิ้นงาน
- ▶ เรียนรู้การใช้คำสั่ง Inventor CAM 4 Axis Operation
- ▶ การแก้ไข Solid model ในโหมด CAM
- ▶ ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรม Simulation
- ▶ การสร้างภาพรวมของโปรแกรมเพื่อใช้สำหรับผู้ควบคุมเครื่อง CNC
- ▶ การดาวน์โหลด Post Process เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk
- ▶ เรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักรโดยใช้ร่วมกับโปรแกรม HSM ที่มีมากับโปรแกรม Inventor CAM

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- ▶ หลักสูตรนี้ผู้ใช้ควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Inventor, Autodesk Inventor CAM 2.5D Milling, Autodesk Inventor CAM 3D Milling เพื่อที่จะแก้ไขชิ้นงาน และผู้ใช้ควรมีทักษะเครื่องมือเครื่องจักร CNC เพื่อให้ง่ายต่อการเข้าใจโปรแกรม Autodesk Inventor CAM 4th Axis Milling

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการเออร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า
แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245
Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romkloa 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romkloa Rd.,
Klong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK
Authorized Training Center
Authorized Certification Center

COURSE OUTLINE



วันที่ 1

Introduction to 4 Axis CNC Milling

- หลักการทำงาน 4 Axis CNC Milling
- ความหมายของ 4 Axis Indexing
- ความหมายของ wrap Toolpath

การเตรียมชิ้นงาน

- การกำหนด Coordinate System เพื่อกำหนดพิกัดตำแหน่งของโปรแกรมและเครื่อง CNC
- การสร้าง stock model

การเลือกใช้เครื่องมือสำหรับกัดชิ้นงาน

- การสร้าง Tool Library
- การเลือกใช้มีดกัด Mill Tool
- การเลือกใช้เครื่องมือจับยึดมีดกัด Holder

Inventor CAM 4 Axis Wrap Toolpath

- การใช้คำสั่ง 2D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 2D Pocket
- การใช้คำสั่ง 2D Contour
- การใช้คำสั่ง Engrave

วันที่ 2

Inventor CAM 4 Axis Milling Operation

- การใช้คำสั่ง 2D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 2D Pocket
- การใช้คำสั่ง 2D Contour
- การใช้คำสั่ง Drill
- การใช้คำสั่ง 3D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 3D Pocket
- การใช้คำสั่ง 3D Parallel

Inventor CAM Pattern Operation

- การใช้คำสั่ง Liner Pattern
- การใช้คำสั่ง Circular Pattern
- การใช้คำสั่ง Mirror Pattern
- การใช้คำสั่ง Duplication Pattern

ทดลองสร้าง Project เพื่อใช้ในการทดลองกัดงาน

วันที่ 3

ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมและการ Post Process

- การใช้คำสั่ง Simulation
- การสร้างภาพรวมของโปรแกรมเพื่อใช้สำหรับผู้ควบคุมเครื่อง CNC
- เรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักร โดยใช้ร่วมกับโปรแกรม “HSM”
- การดาวน์โหลด Post เพิ่มเติมนจากเว็บไซต์ Autodesk

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.