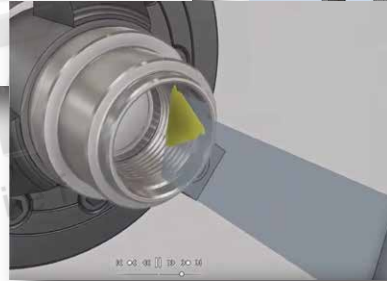
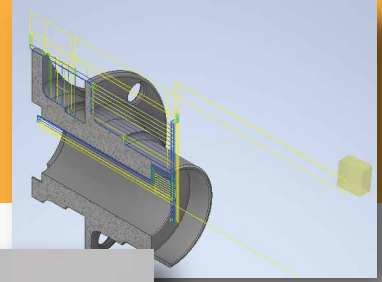
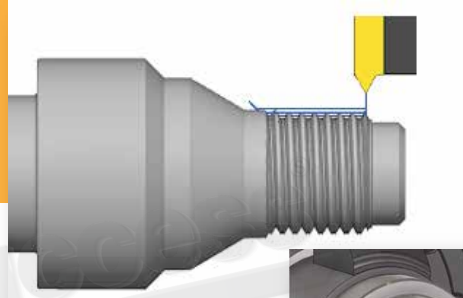


หลักสูตร Autodesk Inventor

CAM Advanced Turning

ระยะเวลาในการอบรม: 3 วัน

หลักสูตรนี้จะสอนหลักการการทำงานของโปรแกรม Autodesk Inventor CAM โดยหลักสูตรนี้จะได้เรียนคำสั่งและการตั้งค่าในงานกลึงขั้นสูงเช่น การตั้งค่า Stock การตั้งค่า Tool Turning Face การใช้งานคำสั่ง Turning Groove และคำสั่ง Turning Thread เป็นต้น ในระหว่างเรียนผู้เรียนจะได้ลองใช้เครื่องมือในการจำลองการขึ้นรูปงานกลึง และมีตัวอย่างกรณีศึกษาให้ผู้เรียนได้เข้าใจถึงหลักการของโปรแกรมได้มากขึ้น เพื่อให้ผู้เรียนสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับการทำงานจริงให้มากที่สุด



เนื้อหาของหลักสูตร

- การตั้งค่าด้วยคำสั่ง Setups ขั้นสูง
- การใช้งานคำสั่ง Turning Face ในงานกลึงผาดหน้า
- การใช้งานคำสั่ง Turning Profile Outside ในงานกลึงปอก
- การใช้งานคำสั่ง Turning Profile inside ในงานคว้านรู
- การตั้งค่า Groove ในงานกลึงเจาะร่องขั้นสูง
- การตั้งค่า Single Groove ในงานกลึงร่องเดี่ยวขั้นสูง
- การใช้งานคำสั่ง Turning Part ในงานกลึงตัดขั้นสูง
- การใช้งานคำสั่ง Turning Thread งานเกลียว
- การใช้งานคำสั่ง Turning Chamfer ในงานกลึงลบคม
- การ Post Process
- การจำลองการกลึง

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- ผู้ที่ผ่านการอบรม Autodesk Inventor CAM Turning และได้เข้าใจการกลึงขั้นสูงและมีพื้นฐานงานกลึงมาพอสมควร

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักเซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการเออร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า
แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245
Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romkiao 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romkiao Rd.,
Klong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK
Authorized Training Center
Authorized Certification Center

COURSE OUTLINE



วันที่ 1

การตั้งค่าด้วยคำสั่ง Setups

- การใช้คำสั่ง Set-up
- การตั้งค่า Stock
- การตั้งค่า Post Process

Turning Face

- การเลือก TOOL และการตั้งค่า Feed speed
- Front Mode
- การตั้งค่า Tool Turning Face
- การเลือกพิวต์ด
- Passes tab settings
- การตั้งค่า Stock to Leave ใน Passes
- การตั้งค่า Linking

Turning Profile

- การตั้งค่า Mode & Direction
- การตั้งค่า Feed speed
- การตั้งค่า Front / Back Confinement ใน Geometry Profile
- การตั้งค่า Outer/Inner ใน Radius Passes
- Linking

Advanced Groove

- การตั้งค่า Front / Back Mode
- การตั้งค่า Rest Machining ใน Geometry
- การตั้งค่า Outer/Inner Radial
- การตั้งค่า Roughing Passes
- High Feedrate Mode
- ตั้งค่า Approach and Retract และ Retraction Policy
- Lead Direction

วันที่ 1 (ต่อ)

Advanced Groove

- การตั้งค่า Front / Back Mode
- การตั้งค่า Rest Machining ใน Geometry
- การตั้งค่า Outer/Inner Radial
- การตั้งค่า Roughing Passes
- High Feedrate Mode
- ตั้งค่า Approach and Retract และ Retraction Policy
- Lead Direction

Advanced Single Groove

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Groove Side และ Groove Tip Alignment
- Radial (OD/ID) Stock to Leave
- Radii tab settings
- ตั้งค่า Approach and Retract และ Retraction Policy
- High Feedrate Mode

Advanced Prat ในการตัดชิ้นงาน

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.

COURSE OUTLINE



วันที่ 2

การใช้งานคำสั่ง Turning Chamfer ในงานกลึงลวดคม

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry

Thread Outer

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Passes

Thread Inner

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Passes

Advanced Profile Inside

- การตั้งค่า Tool
- การตั้งค่า Geometry
- การตั้งค่า Radial
- การตั้งค่า Passes
- Linking

วันที่ 3

การ Post Process

- การตั้งค่าคำสั่ง Program Name/Number
- การตั้งค่าคำสั่ง Program Comment

การทดลองการใช้เครื่องกลึงชิ้นงานจริง (ภาคปฏิบัติ)

- อธิบายการทำงานของเครื่อง CNC Turning เบื้องต้น
- เรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักร
- การโหลด Post Process เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk
- เตรียมการจับยึดชิ้นงานเพื่อใช้ในการทดลองกลึงงานจริง
- ทดลองกลึงงานจริง

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.