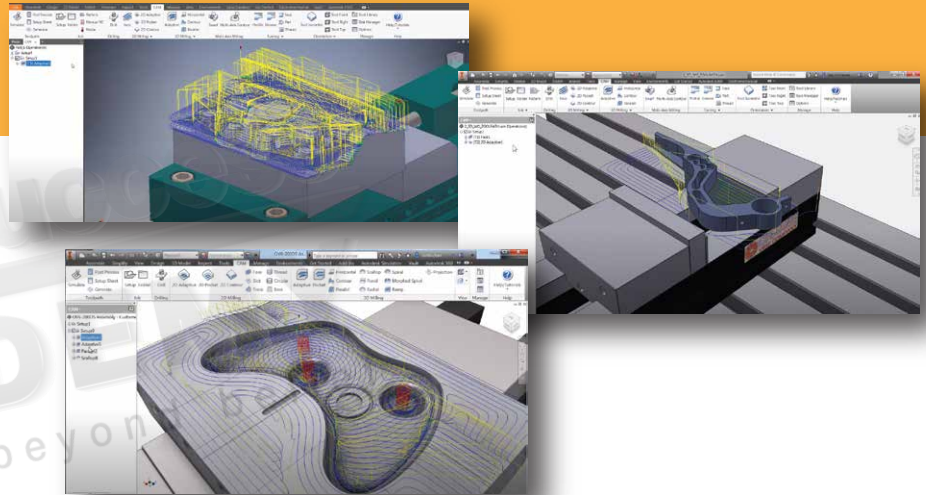


หลักสูตร Autodesk Inventor

High Speed Machining Technique

ระยะเวลาในการอบรม: 2 วัน

หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ถึงคำสั่งต่าง ๆ ของ Autodesk Inventor CAM ในการกัดแบบ High Speed หรือ Trochoidal เทคนิคในการกัดแบบ High Speed การกัดลึกตามแนวแกน การคำนวณหา Speed & Feed ในการกัดแบบดั้งเดิม และ การคำนวณหา Speed & Feed ที่เพิ่มขึ้นในการกัดแบบ High Speed การปรับแต่งเส้นทางการเดินของ Toolpath ให้อยู่ในรูปแบบที่เหมาะสมและมีตัวอย่างให้ผู้เรียนฝึกความชำนาญในการใช้โปรแกรมและการใช้เทคนิคต่างๆ ในการกัดแบบ High Speed



เนื้อหาของหลักสูตร

- ▶ ขั้นตอนการทำงานของ Autodesk Inventor CAM แบบ High Speed
- ▶ การสร้าง Setup Stock Material
- ▶ การเลือกใช้คำสั่งในการกัดงาน
- ▶ การเลือกใช้ Tool Libraries และ Holder
- ▶ การคำนวณหาความเร็วรอบ (Speed)
- ▶ การคำนวณหาอัตราป้อน (Feed)
- ▶ การกำหนด Plane X,Y,Z
- ▶ Inventor CAM Operation
- ▶ การตรวจสอบความถูกต้องในการเดินของ Toolpaths ด้วยคำสั่ง Simulation
- ▶ Edit Toolpaths Parameters
- ▶ Post Process เพื่อนำ G-code ไปใช้กับเครื่อง CNC
- ▶ ทดลองกัดชิ้นงานด้วยเทคนิคแบบ High Speed

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- ▶ หลักสูตรการเรียนนี้ผู้เข้าอบรมควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Inventor, Autodesk Inventor CAM 2.5D Milling, Autodesk Inventor CAM 3D Milling และควรมีทักษะในการใช้เครื่อง CNC เพื่อให้ช่วยต่อการเข้าใจในการใช้โปรแกรม Inventor CAM โดยการใช้เทคนิคแบบ High Speed

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245
Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romkiao 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romkiao Rd.,
Khlong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK
Authorized Training Center
Authorized Certification Center

COURSE OUTLINE



วันที่ 1

Introduction to Inventor CAM

- เรียนรู้การใช้งาน User Interface
- ขั้นตอนการทำงานของ Inventor CAM

การเตรียมชิ้นงาน

- การกำหนด Coordinate System เพื่อกำหนดเพิกัดของ Plane X,Y,Z
- การกำหนดจุด Origin ของ Model
- การสร้าง Stock model

การเลือกใช้คำสั่งสำหรับกัดงาน & การเลือก Tool

- การเลือกใช้ Tool จาก Libraries
- การคำนวณหาความเร็วรอบที่เหมาะสม (Speed)
- การคำนวณหาอัตราป้อนที่เหมาะสม (Feed)
- การเพิ่มอัตราป้อน (Feed) เมื่อลดความลึกแนวรัศมีดอกกัด
- การเลือกใช้ Holder เพื่อจับยึด Tool

การเลือกใช้คำสั่งใน Inventor CAM 2.5D สำหรับ

การกัดด้วยเทคนิค แบบ High Speed

- การเลือกขอบเขตหรือพื้นที่ในการกัดงาน
- การใช้คำสั่ง 2D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 2D Pocket

วันที่ 2

การเลือกใช้คำสั่งใน Inventor CAM 3D สำหรับการกัดด้วยเทคนิคแบบ High Speed

- การใช้คำสั่ง 3D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 3D Pocket

ทดลองใช้ Program CAM ด้วย Inventor CAM จาก Model ตัวอย่าง

- การใช้คำสั่ง Simulation
- การ Post Process เพื่อนำ G-code ไปใช้ให้ตรงกับ Control ของเครื่อง CNC

การทดลองนำ Program CNC มาใช้กับเครื่อง CNC (ภาคปฏิบัติ)

- เตรียมชิ้นงานเพื่อใช้ในการทดลอง
- เตรียมดอกกัดตามโปรแกรม Setup ดอกกัด
- Setup ชิ้นงาน
- Setup Tool เข้าเครื่อง CNC
- โหลด Program เข้าเครื่อง CNC
- ทดลองกัดงาน (Run Program)

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.