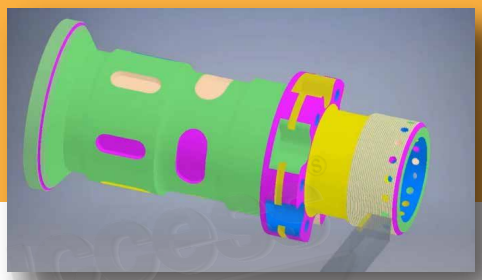
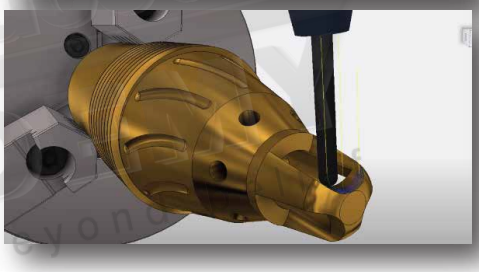
หลักสูตร Autodesk Inventor

CAM Mill-Turn

ระยะเวลาในการอบรม: 3 วัน





หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ถึงหลักการทำงานของโปรแกรม Autodesk Inventor CAM กับงาน Mill-Turn จะสอนวิธีการการเตรียมชิ้นงานเพื่อใช้ในงาน CNC , การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับ งานกลึง 4 แกน (ZXCY), เรียนรู้การใช้คำสั่ง Inventor CAM Mill-Turn Operation ,การดาวน์โหลด Post Process เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk, และการเลือกใช้งานเครื่องมือต่าง ๆ การกำหนดแกนอ้างอิง การสร้าง Stock การเลือก Tool การกำหนดระยะค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการ Machine การกำหนดเส้นทางเดินของมีดกลึง และการจัดการสร้างเส้นทางเดินเข้าออกของมีดกลึง การจำลองรูปแบบการกัดชิ้นงานและการเรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักร จะใช้ร่วมกับโปรแกรม HSM ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ติดมากับตัวโปรแกรม Autodesk Inventor CAM เพื่อช่วยในการปรับแต่ง G-code

เนื้อหาของหลักสูตร

- ขั้นตอนการทำงานของ Autodesk Inventor CAM Mill-Turn
- การเตรียมชิ้นงานเพื่อใช้ในงาน CNC
- การออกแบบกระบวนการผลิตและการกำหนด เงื่อนไขในการทำงานที่เหมาะสม
- การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับ งานกลึง 3 แกน (X, Z, C)
- การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับ งานกลึง 4 แกน (Z,X,C,Y)
- การสร้าง Tool Library และ การเลือกเครื่องมือสำหรับกัดชิ้นงาน
- เรียนรู้การใช้คำสั่ง Inventor CAM Mill-Turn Operation
- ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรม Simulation
- การสร้างภาพรวมของโปรแกรมเพื่อใช้สำหรับผู้ควบคุมเครื่อง CNC
- การดาวน์โหลด Post Process เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk
- เรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักรโดยใช้รวมกับโปรแกรม HSM ที่มีมากับโปรแกรม Inventor CAM

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- หลักสูตรนี้ผู้ใช้ควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Inventor และผ่านการอบรมหลักสูตร Autodesk Inventor CAM Turning Advanced มาก่อน หรือผู้ใช้ที่เข้าใจหลักการการขึ้นรูปชิ้นงานมาบ้างและมีพื้นฐานงานกลึงและงานมิลลิ่งมาพอสมควรเพื่อให้ง่ายต่อการเข้าใจโปรแกรม Autodesk Inventor CAM Mill-Turn

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซัคเซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงค์ พาร์ค ชั้น 3 ถ.ร่มเกล้า แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245
Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romklao 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romklao Rd., Khlong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

Able Success ACADEMY Get beyond belief

AUTODESK Authorized Training Center Authorized Certification Center

COURSE OUTLINE

วันที่ 1

บทที่ 1 Introduction to 4 Axis Mill-Turn
- หลักการทำงาน 4 Axis Mill-Turn
- ความหมายของ Mill-Turn
- ความหมายของ wrap Toolpath

บทที่ 2 การเตรียมชิ้นงาน
- การกำหนด Coordinate System เพื่อกำหนดพิกัดตำแหน่งของ
- โปรแกรมและเครื่อง CNC
- การสร้าง Stock Model

บทที่ 3 การเลือกใช้เครื่องมือสำหรับกัดชิ้นงาน
- การสร้าง Tool Library
- การเลือกใช้มีดกัด Mill Tool
- การเลือกใช้เครื่องมือจับยึดมีดกัด Holder

บทที่ 4 Inventor CAM 4 Axis Mill-Turn Wrap Toolpath
- การใช้คำสั่ง 2D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 2D Pocket
- การใช้คำสั่ง 2D Contour
- การใช้คำสั่ง Engrave

วันที่ 2

บทที่ 5 Inventor CAM 4 Axis Mill-Turn Operation
- การใช้คำสั่ง 2D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 2D Pocket
- การใช้คำสั่ง 2D Contour
- การใช้คำสั่ง Dill
- การใช้คำสั่ง 3D Adaptive
- การใช้คำสั่ง 3D Pocket
- การใช้คำสั่ง 3D Parallel

บทที่ 6 Inventor CAM Pattern Operation
- การใช้คำสั่ง Liner Pattern
- การใช้คำสั่ง Circular Pattern
- การใช้คำสั่ง Mirror Pattern
- การใช้คำสั่ง Duplication Pattern
- ทดลองสร้าง Project เพื่อใช้ในการทดลองกัดงาน

วันที่ 3

บทที่ 7 ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมและการ Post Process
- การใช้คำสั่ง Simulation
- การสร้างภาพรวมของโปรแกรมเพื่อใช้สำหรับผู้ควบคุมเครื่อง CNC
- เรียกใช้ Post Process แต่ละรุ่นของเครื่องจักร โดยใช้รวมกับโปรแกรม HSM”
- การดาวโหลด Post เพิ่มเติมจากเว็บไซต์ Autodesk

บทที่ 8 การทดลองใช้งานกับเครื่องจักร CNC (ภาคปฏิบัติ)
- เตรียมชิ้นงานเพื่อใช้ในการทดลองกัดงาน Setup ชิ้นงาน
- เตรียมดอกกัดตามโปรแกรม Setup ดอกกัด
- การทดลองกัดงานจริง

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.

Able Success ACADEMY Get beyond belief
AUTODESK Authorized Training Center Authorized Certification Center