# กำหนดการในการเรียน

## วันที่ 1 เวลา 8.30 – 17.00 น.

| | |
|---|---|
| 08.30 - 09.00 น. | ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม |
| 09.00 - 10.30 น. | • เรียนรู้ User Interface |
| | • ขั้นตอนการทำงานของ Inventor CAM Probing |
| 10.30 - 10.45 น. | พักเบรค |
| 10.45 - 12.00 น. | • การกำหนด Coordinate System |
| | • การกำหนดจุด Origin ของ Model |
| | • การสร้าง Stock model |
| | • การกำหนด Machine WCS Offset |
| 12.00 - 13.00 น. | พักรับประทานอาหารกลางวัน |
| 13.00 - 14.30 น. | • การเลือกใช้หัว Probe จาก Libraries |
| | • การเลือกพื้นที่ของ Stock model เพื่อใช้เป็นจุดอ้างอิงให้หัว Probe |
| | • การเลือกแนวแกน Z เพื่อใช้เป็นจุดอ้างอิงความสูงของแนวแกน |
| | • การเลือกระนาบ X,Y เพื่อให้หัว Probe หาจุด Center ของชิ้นงานอย่างอัตโนมัติ |
| | • การปรับระยะความห่างระหว่างหัว Probe กับชิ้นงานด้าน X,Y |
| 14.30 - 14.45 น. | พักเบรก |
| 14.45 - 16.30 น. | • การกำหนด Plane ความสูงก่อนที่หัว Probe จะลงถึงชิ้นงาน |
| | • การ Post Process เพื่อนำ G-code ไปใช้กับเครื่อง CNC |
| | • ทดลองใช้ Program Inventor CAM (Probe) จาก Model ตัวอย่าง |
| | • การ Post Process เพื่อนำ G-code ไปใช้ให้ตรงกับเครื่อง CNC |
| 16.30 - 17.00 น. | สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ |
| | พิธีมอบประกาศนียบัตรของ Autodesk |

Phone: 02 101 9244
E-Mail: info@ablesuccess.co.th
Website: www.ablesacademy.com

Able Success ACADEMY Get beyond belief
AUTODESK Authorized Training Center Authorized Certification Center