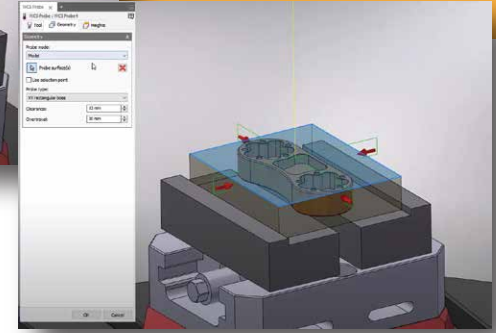
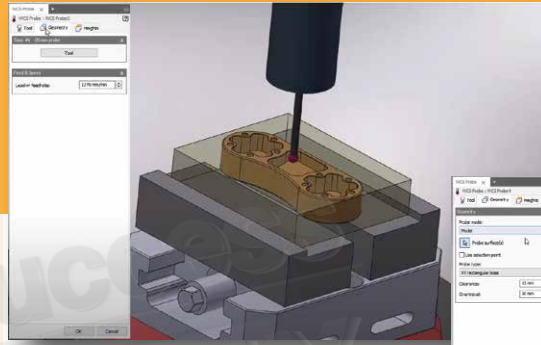


# หลักสูตร Autodesk Inventor

## CAM Probing

ระยะเวลาในการอบรม: 1 วัน

หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้วิธีการ Set จุด Center ด้วยโปรแกรม Inventor CAM ซึ่งจะมีเครื่องมือที่เข้ามาช่วยในการหา Center หรือจุด Origin (WCS) ของชิ้นงาน เพื่อความสะดวกและรวดเร็วในการ Set งาน ผู้เรียนจะได้เรียนรู้การเลือกใช้หัว Probe การกำหนดค่าระยะพารามิเตอร์ในแนวแกน Z การกำหนดระยะห่างของหัว Probe กับชิ้นงานในแนวแกน X,Y และการกำหนด Machine WCS Offset และมีตัวอย่างให้ผู้เรียนได้ฝึกความชำนาญในการใช้โปรแกรมมากขึ้น



### เนื้อหาของหลักสูตร

- ▶ ขั้นตอนการทำงานของ Autodesk Inventor CAM Probing
- ▶ การสร้าง Setup Stock Material
- ▶ การกำหนด Plane X,Y,Z ให้ตรงกับงาน CNC
- ▶ การเลือกใช้หัว Probe
- ▶ การเลือก Set ความสูงของชิ้นงาน
- ▶ การเลือก Set หา Center จากขอบของชิ้นงาน X,Y
- ▶ การปรับระยะความห่างของหัว Probe ก่อนถึงชิ้นงาน
- ▶ การกำหนด Plane ความสูงก่อนที่หัว Probe จะลงถึงชิ้นงาน
- ▶ การกำหนด Machine WCS Offset

### คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- ▶ หลักสูตรการเรียนนี้ผู้เข้าอบรมควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Inventor, Autodesk Inventor CAM 2.5D Milling, Autodesk Inventor CAM 3D Milling และควรมีทักษะในการใช้เครื่อง CNC เพื่อให้ง่ายต่อการเข้าใจในการใช้ของโปรแกรม

### สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักเซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า  
แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245  
Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romkloa 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romkloa Rd.,  
Klong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

**Able Success**  
**ACADEMY**  
Get beyond belief

**AUTODESK**  
Authorized Training Center  
Authorized Certification Center

# COURSE OUTLINE



## วันที่ 1

### Introduction to Inventor CAM

- เรียนรู้การใช้งาน User Interface
- ขั้นตอนการทำงานของ Inventor CAM

### การเตรียมชิ้นงาน

- การกำหนด Coordinate System เพื่อกำหนดทิศทางของ Plane X,Y,Z
- การกำหนดจุด Origin ของ Model
- การสร้าง Stock model
- การกำหนด Machine WCS Offset

### การเลือกใช้คำสั่ง Probe

- การเลือกใช้หัว Probe จาก Libraries
- การเลือกพื้นที่ของ Stock model เพื่อใช้เป็นจุดอ้างอิงให้หัว Probe
- การเลือกแกน Z เพื่อใช้เป็นจุดอ้างอิงความสูงของแกน
- การเลือกระนาบ X,Y เพื่อให้หัว Probe หาจุด Center ของชิ้นงานอย่างอัตโนมัติ
- การปรับระยะความห่างระหว่างหัว Probe กับชิ้นงาน X,Y
- การกำหนด Plane ความสูงก่อนที่หัว Probe จะลงถึงชิ้นงาน
- การ Post Process เพื่อนำ G-code ไปใช้กับเครื่อง CNC

**Note:** The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.