



# กำหนดการในการเรียน

วันที่ 1 เวลา 8.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม
- 09.00 - 10.30 น.
- จุดมุ่งหมายที่จะได้จากการเรียน Autodesk Moldflow Insight
  - แนะนำหลักการทำงาน Autodesk Moldflow Synergy
  - เรียนรู้ฟีเจอร์ที่มีอยู่ใน user interface
  - อธิบายความหมาย Icon และวิธีการนำไปปรับใช้
  - ทำแบบฝึกหัดการนำเข้าชิ้นงานเพื่อเรียนรู้สภาพแวดล้อมการทำงานที่มีอยู่ในตัว Moldflow Synergy
- 10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 10.45 - 12.00 น.
- เรียนรู้ปรัชญาในการออกแบบของโปรแกรม Moldflow และขั้นตอนการออกแบบ
  - ทำความเข้าใจแพนฟังก์ชันงานในการทำ Analysis Workflow
  - ทบทวนขั้นตอนที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการวิเคราะห์การฉีดเติมเต็มหรือการฉีดเติมเต็ม + การฉีดย้ำ
  - วิธีการแก้ไขปรับแต่งการฉีดเติมเต็มให้มีความเหมาะสม
  - วิธีการแก้ไขปรับแต่งชิ้นงานเพื่อลดปัญหาที่อาจเกิดขึ้นและส่งผลกระทบต่อชิ้นงาน
  - ตัวเลือกขั้นสูงสำหรับการวิเคราะห์การไหล
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น.
- เรียนรู้ข้อกำหนดในการใช้ Finite elements ใน Autodesk moldflow
  - ลักษณะของ mesh สำหรับการวิเคราะห์ที่มีใน Moldflow Insight
  - เข้าใจข้อแตกต่างในการวิเคราะห์ mesh แบบ midplane, Dual Domain และ 3D models
  - ข้อผิดพลาดของ mesh และข้อกำหนดความหนาแน่นของ mesh แต่ละรูปแบบ
  - ทำแบบฝึกหัดสรุปเนื้อหาที่ได้จากการเรียน
- 14.30 - 14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 14.45 - 16.30 น.
- วิธีการนำเข้าไฟล์ CAD ต่างๆเพื่อมาทำการจำลองทางวิศวกรรมใน Autodesk Moldflow
  - การทำ Remesh CAD ด้วยการปรับตั้งค่าในพารามิเตอร์ให้มีความเหมาะสม
  - เรียนรู้เครื่องมือพื้นฐานในการทำ Mesh Repair
- 16.30 - 17.00 น. สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ

Phone: 02 101 9244



E-Mail: [info@ablesuccess.co.th](mailto:info@ablesuccess.co.th)



Website: [www.ablesacademy.com](http://www.ablesacademy.com)



**Able Success**  
**ACADEMY**  
Get beyond belief

**AUTODESK**  
Authorized Training Center  
Authorized Certification Center



## กำหนดการในการเรียน

### วันที่ 2 เวลา 8.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม
- 09.00 - 10.30 น.
- การตรวจสอบแนวทางการออกแบบสำหรับการวางทางเข้าของน้ำพลาสติก(Gate) โดยการเรียกใช้
  - การวิเคราะห์ตำแหน่งที่ตั้งจากการวางทางเข้าของน้ำพลาสติก(Gate) เพื่อตรวจสอบผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นในการฉีดขึ้นรูป
  - ทำแบบฝึกหัดสรุปเนื้อหาที่ได้จากการเรียน
  - เรียนรู้ข้อบกพร่องต่างๆการฉีดขึ้นรูปและดำเนินการวิเคราะห์อย่างรวดเร็วในชิ้นงานที่นำมาทำการวิเคราะห์
- พักเบรก
- 10.30 - 10.45 น. • ตั้งค่าการวิเคราะห์ตามเครื่องที่จะใช้ในการฉีดพลาสติกและแนวทางทั่วไปในงานฉีด
- 10.45 - 12.00 น. • ตรวจสอบผลลัพธ์เพื่อค้นหาเงื่อนไขการขึ้นรูปที่ดีที่สุดต่อไป
- พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 12.00 - 13.00 น. • วิธีตรวจสอบประเภทของผลลัพธ์แต่ละประเภทที่มีใน Moldflow Insight
- 13.00 - 14.30 น. • การจัดการและอธิบายความหมายในแต่ละประเภทของผลลัพธ์ที่ได้มาจากการวิเคราะห์
- พักเบรก
- 14.30 - 14.45 น. • เรียนรู้เกี่ยวกับเครื่องมือในการสร้างแบบจำลองที่มีอยู่ใน Synergy เพื่อการตรวจสอบประเภทของการออกแบบทางเข้าน้ำพลาสติก
- 14.45 - 16.30 น. (Gate) และรูฉีบน้ำพลาสติก(Runner) ในแต่ละรูปแบบที่แตกต่างกัน
- การฝึกทำแบบฝึกหัดการออกแบบทางเข้าน้ำพลาสติก(Gate)และรูฉีบน้ำพลาสติก(Runner)
- 16.30 - 17.00 น. สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ

### วันที่ 3 เวลา 8.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม
- 09.00 - 10.30 น.
- เรียนรู้ขั้นตอนการกำหนดค่าในพารามิเตอร์และดำเนินการวิเคราะห์การฉีด
  - การอธิบายความหมายของผลลัพธ์ที่ได้หลังทำการวิเคราะห์การฉีด
- 10.30 - 10.45 น. พักเบรก
- 10.45 - 12.00 น.
- การฝึกทำแบบฝึกหัดการวิเคราะห์การฉีด
  - วิธีการตั้งค่าการวิเคราะห์การไหลด้วย Process Setting Wizard ในรูปแบบต่าง ๆ ที่มีให้ใน Autodesk Moldflow Insight
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น.
- อธิบายและเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ที่ได้ในแต่ละกระบวนการ
  - ทำความรู้จักพีเจอร์และความสามารถของ Moldflow Communicator
- 14.30 - 14.45 น. พักเบรก
- 14.45 - 16.30 น.
- เรียนรู้วิธีที่มีประสิทธิภาพในการแสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการวิเคราะห์ให้กับลูกค้าใน Autodesk Moldflow Communicator
  - ข้อกำหนดต่างๆในการใช้งานของ Autodesk Moldflow Communicator
  - ฝึกการปฏิบัติการใช้งาน Autodesk Moldflow Communicator จากการทำแบบฝึกหัด
- 16.30 - 17.00 น. สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ



# กำหนดการในการเรียน

วันที่ 3 เวลา 8.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม
- 09.00 - 10.30 น. • เรียนรู้ทฤษฎีพื้นฐานขั้นตอนโดยละเอียดในกระบวนการวิเคราะห์การไหลทั้งหมด
- 10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 10.45 - 12.00 น. • การตรวจสอบปัญหา, การแก้ไขปัญหามีการทำการวิเคราะห์ที่แตกต่างกันได้อย่างรวดเร็ว
- พิสูจน์ปฏิบัติในการวิเคราะห์จากการทำแบบฝึกหัด
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น. • ทบทวนหลักการออกแบบเพื่อลดปัญหาต่างๆที่อาจเกิดขึ้นจากการฉีดขึ้นรูปใน Moldflow และวิธีการ นำไปปรับใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- เรียนรู้ความหมายและการจำแนกพอลิเมอร์
- 14.30 - 14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 14.45 - 16.30 น. • วิธีการใช้ตัวการชะลอการไหล (Flow Deflector) และทางนำการไหล (Flow Leader) เพื่อย้ายตำแหน่งของแนวเชื่อมบนและข้อบกพร่องอื่น ๆ
- พิสูจน์ปฏิบัติในการวิเคราะห์การไหลด้วยการใช้ flow leaders และ deflectors
- 16.30 - 17.00 น. สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ
- พิธีมอบประกาศนียบัตรของ Autodesk



Phone: 02 101 9244



E-Mail: [info@ablesuccess.co.th](mailto:info@ablesuccess.co.th)



Website: [www.ablesacademy.com](http://www.ablesacademy.com)

