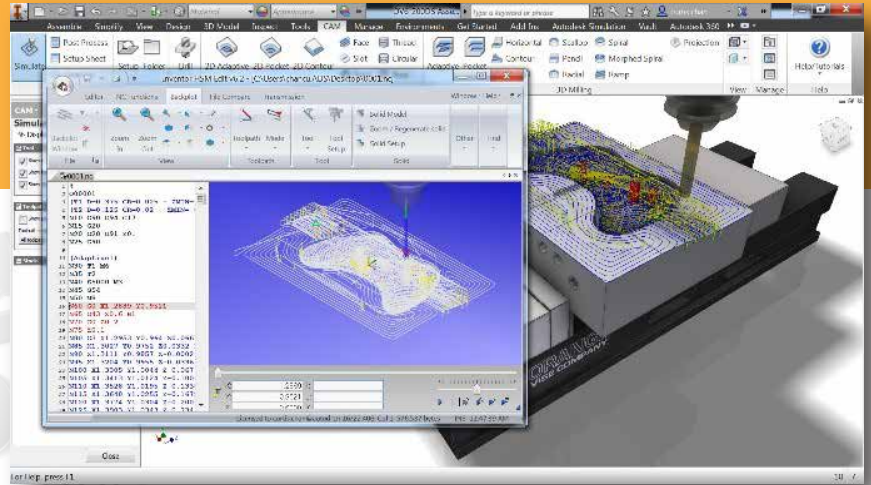


หลักสูตร Autodesk Inventor CAM

Post Processor

ระยะเวลาในการอบรม: 2 วัน

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่สนใจที่ต้องการเรียนรู้ในการแก้ไขโพสต์ (Post Processor) ซึ่งเนื้อหาของหลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้เนื้อหาที่จะครอบคลุมถึงความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโพสต์โปรเซสเซอร์การแก้ไขโพสต์โปรเซสเซอร์ ภาพรวม JavaScript (ภาษาของตัวโพสต์ ตัวประมวลผล Autodesk) และ ครอบคลุมเชิงลึกของ ฟังก์ชันเรียกกลับ (onOpen, onSection, onLinear ฯลฯ) หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ผ่านแบบฝึกหัดหลายรูปแบบซึ่งจะมีข้อมูลที่เป็นประโยชน์สำหรับการทำ งานกับระบบประมวลผลโพสต์ Autodesk



เนื้อหาของหลักสูตร

- ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโพสต์โปรเซสเซอร์
- การแก้ไขโพสต์โปรเซสเซอร์ Autodesk
- JavaScript Overview
- การใช้คำสั่ง NC แบบ Manual NC
- การกำหนดพารามิเตอร์ตัวประมวลผลโพสต์
- โพสต์โปรเซสเซอร์แบบหลายแกน
- การเพิ่มการสนับสนุนสำหรับการตรวจสอบ

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- หลักสูตรนี้ใช้ควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Inventor CAM และ มีประสบการณ์การเขียนโปรแกรมและมีความรู้ในข้อกำหนดของเครื่องมือเครื่องที่ผู้เรียนจะสร้างโพสต์โปรเซสเซอร์

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า
แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245
Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romkiao 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romkiao Rd.,
Klong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK
Authorized Training Center
Authorized Certification Center

COURSE OUTLINE



วันที่ 1

บทที่ 1 ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโพสต์โพรเซสเซอร์

- โพสต์โพรเซสเซอร์คืออะไร?
- การดาวน์โหลดและติดตั้ง Post Processor
- การสร้าง / แก้ไขโพสต์โพรเซสเซอร์
- การทดสอบหน่วยประมวลผลกลาง - Benchmark Parts

บทที่ 2 การแก้ไขโพสต์โพรเซสเซอร์ Autodesk

- การติดตั้ง Autodesk Post Processor Editor
- Autodesk Post Processor Settings
- คุณสมบัติ Autodesk Post Processor Editor
- การเรียกใช้ / แก้ไขจุดบกพร่อง

บทที่ 3 JavaScript Overview

- JavaScript Syntax
- ตัวแปร
- ข้อความแสดงเงื่อนไข
- ฟังก์ชัน

บทที่ 4 Entry Functions

- การเข้าถึงฟังก์ชันทั้งหมดมีเครื่องหมาย 'on' นำหน้า
- ฟารามิเตอร์
- ฟังก์ชันทั่วไป

วันที่ 2

บทที่ 5 การใช้คำสั่ง NC แบบ Manual NC

- การตั้งค่าในรีโมเนนซ์เพื่อเข้าถึง Manual NC

บทที่ 6 การแก้จุดบกพร่องตัวประมวลผลโพสต์

- ภาพรวมของการแก้จุดบกพร่องตัวประมวลผลโพสต์
- การ debug โดยใช้การตั้งค่าตัวประมวลผลโพสต์
- ฟังก์ชันที่ใช้กับการ debug

บทที่ 7 โพสต์โพรเซสเซอร์แบบหลายแกน

- การเพิ่มความสามารถแบบ Multi-Axis
- การจัดการปัญหาใน Post Processor
- การหมุนกลับของแกน Rotary เมื่อหมุนไปถึงขีดจำกัด

บทที่ 8 การเพิ่มการสนับสนุนสำหรับการตรวจสอบ

- WCS Probing
- Geometry Probing
- Inspect Surface

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.