



กำหนดการในการเรียน

วันที่ 1 เวลา 8.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม
- 09.00 - 10.30 น.
- จุดมุ่งหมายที่จะได้จากการเรียน Autodesk Moldflow Insight Advanced Flow
 - เรียนรู้วิธีสร้างและกำหนดขนาดของรูวึ่งน้ำพลาสติกสำหรับ family tool
 - วิธีการปรับแต่ละส่วนให้เหมาะสม
 - อธิบายการตรวจสอบจากพลัสฟร์ที่ได้หลังทำการวิเคราะห์
 - ทำแบบฝึกหัดสรุปเนื้อหาที่ได้จากการเรียน
 - การกำหนดจำนวนและตำแหน่งของทางเข้าน้ำพลาสติกรวมทั้งขนาดที่เหมาะสมกับรูวึ่งน้ำพลาสติก
 - วิเคราะห์การฉีดเติมเต็ม
- 10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 10.45 - 12.00 น.
- ประเภทของปัญหาสำหรับการใช้ Multiple Gate
 - วิธีการอธิบายพลัสฟร์ที่ได้จากการวิเคราะห์ใน Molding Window
 - ทำแบบฝึกหัดจากตัวอย่าง
 - อธิบายเกี่ยวกับความแปรปรวนของการหดตัวเชิงปริมาตรของชิ้นงานที่เป็นสาเหตุหลักของการโค้งงอเวิร์กโฟลว์ที่เหมาะสมที่สุดเมื่อมีความต้องการแก้ไขปัญหาการโค้งงอ
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น.
- การเพิ่มประสิทธิภาพการฉีดเติมเต็ม & การหล่อเย็น
 - ฝึกปฏิบัติวิเคราะห์จากแบบฝึกหัด
 - ตัวเลือกและวิธีการเตรียมโมเดลสำหรับการวิเคราะห์การฉีดแบบมี insert
 - การเริ่มการวิเคราะห์
 - อธิบายความพลัสฟร์ที่ได้จากการทำการวิเคราะห์
- 14.30 - 14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 14.45 - 16.30 น.
- ทำแบบฝึกหัดสรุปเนื้อหาที่ได้จากการเรียน
 - ตัวเลือกสำหรับใช้ในการวิเคราะห์ overmolding
 - วิธีการจัดเตรียมโมเดล
 - ดำเนินการวิเคราะห์
 - ตีความหมายจากพลัสฟร์ที่ได้
- 16.30 - 17.00 น. สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ

Phone: 02 101 9244



E-Mail: info@ablesuccess.co.th



Website: www.ablesacademy.com



Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK
Authorized Training Center
Authorized Certification Center



กำหนดการในการเรียน

วันที่ 2 เวลา 8.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน / กล่าวเปิดการอบรม
- 09.00 - 10.30 น.
- ทบทวนทฤษฎีในการตั้งค่าและการตีความหมายของผลลัพธ์สำหรับการวิเคราะห์ DOE
 - ตรวจสอบผลลัพธ์เพื่อลดความผันแปรต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นกับชิ้นงาน
 - การฝึกทำแบบฝึกหัดในแต่ละ: Case Study
- 10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 10.45 - 12.00 น.
- ทฤษฎีสำหรับการสร้างแบบจำลองและการวิเคราะห์การฉีดแบบมีวาล์วเป็นตัวควบคุมในการฉีด
 - เรียนรู้ทำความเข้าใจในการจำลองการฉีดโดยที่มีวาล์วเป็นตัวควบคุมทางเข้าได้อย่างถูกต้อง
 - ทำการวิเคราะห์ด้วยการตั้งค่าที่แตกต่างกันเพื่อประเมินผลกระทบ
 - การอธิบายความหมายของผลลัพธ์ที่ได้หลังทำการวิเคราะห์การฉีด
 - ฝึกทำแบบฝึกหัดการวิเคราะห์การฉีดแบบมีวาล์วเป็นตัวควบคุมจากชิ้นงานตัวอย่าง
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น.
- เรียนรู้เกี่ยวกับความสามารถในการวิเคราะห์ core shift ใน Autodesk Moldflow Insight
 - อธิบายและเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ที่ได้ในแต่ละกระบวนการ
 - ฝึกปฏิบัติการวิเคราะห์จากแบบฝึกหัด
- 14.30 - 14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 14.45 - 16.30 น.
- วิธีการตรวจสอบและแก้ไขแบบจำลองต่าง ๆ
 - เริ่มต้นด้วยการนำเข้า CAD
 - เรียนรู้เกี่ยวกับปัญหาชิ้นงานในแต่ละรูปแบบ เช่น การปรับแต่งทางเข้าน้ำพลาสติก, การปรับแก้ความสมดุลของทางวิ่งน้ำพลาสติกให้มีความถูกต้องและเหมาะสมที่สุด
- 16.30 - 17.00 น. สรุปการอบรม ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ
พร้อมมอบประกาศนียบัตรของ Autodesk

Phone: 02 101 9244



E-Mail: info@ablesuccess.co.th



Website: www.ablesacademy.com



Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK
Authorized Training Center
Authorized Certification Center