

หลักสูตร Autodesk Fusion 360

CAM for Post Processor

ระยะเวลาในการอบรม: 2 วัน

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่สนใจที่จะต้องการเรียนรู้ในการแก้ไขโพสต์ (Post Processor) ซึ่งเนื้อหาของหลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้เนื้อหาที่จะครอบคลุมถึงความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Post Processor การแก้ไข Post Processor ภาพรวม JavaScript (ภาษาที่ Post Processor ใช้ประมวลผล) และครอบคลุมเชิงลึกของฟังก์ชัน เช่น onOpen, onSection หรือ onLinear เป็นต้น หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ผ่านแบบฝึกหัดหลายรูปแบบซึ่งจะมีข้อมูลที่เป็นประโยชน์สำหรับการทำงานกับระบบ Post Processor ของ Autodesk

```
var singleLineCoolant = false; // specifies to output multiple coolant
codes in one line rather than in separate lines
// samples:
// {id: COOLANT_THROUGH_TOOL, on: 88, off: 89}
// {id: COOLANT_THROUGH_TOOL, on: [8, 88], off: [9, 89]}
var coolants = [
  {id: COOLANT_FLOOD, on: 8},
  {id: COOLANT_MIST},
  {id: COOLANT_THROUGH_TOOL, on: 88, off: 89},
  {id: COOLANT_AIR, on: 83, off: 84},
  {id: COOLANT_AIR_THROUGH_TOOL, on: 73, off: 74},
  {id: COOLANT_SUCTION},
  {id: COOLANT_FLOOD_MIST},
  {id: COOLANT_FLOOD_THROUGH_TOOL, on: [88, 8], off: [89, 9]},
  {id: COOLANT_OFF, off: 9}
];
var oFormat = createFormat({width:5, zeropad:true, decimals:0});
var nFormat = createFormat({decimals:0});
var gFormat = createFormat({prefix:"G", decimals:0});
var mFormat = createFormat({prefix:"M", decimals:0});
var hFormat = createFormat({prefix:"H", decimals:0});
var dFormat = createFormat({prefix:"D", decimals:0});
var probe154Format = createFormat({decimals:0, zeropad:true, width:
```

เนื้อหาของหลักสูตร

- ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Post Processor
- การแก้ไข Post Processor Autodesk
- JavaScript Overview
- การใช้คำสั่ง NC แบบ Manual NC
- การแก้จุดบกพร่องตัวประมวลผลโพสต์
- Post Processor แบบหลายแกน
- การเพิ่มการสนับสนุนสำหรับการตรวจสอบ

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- หลักสูตรนี้ผู้ใช้ควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Inventor CAM และ มีประสบการณ์การเขียนโปรแกรมและมีความรู้ในข้อกำหนดของเครื่องมือเครื่องที่ผู้เรียนจะสร้าง Post Processor

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักเซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า
แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245

Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romklat 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romklat Rd.,
Klong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

COURSE OUTLINE



DAY 1

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Post Processor

- Post Processor คืออะไร?
- การดาวน์โหลดและติดตั้ง Post Processor
- การแก้ไข Post Processor
- การทดสอบหน่วยประมวลผลกลาง - Benchmark Parts

การแก้ไข Post Processor จาก Autodesk

- การติดตั้ง Autodesk Post Processor Editor
- Autodesk Post Processor Settings
- คุณสมบัติ Autodesk Post Processor Editor
- การเรียกใช้ / แก้ไขจุดบกพร่อง

JavaScript Overview

- JavaScript Syntax
- ตัวแปร
- ข้อความแสดงเงื่อนไข
- ฟังก์ชัน

Entry Functions

- การเข้าถึงฟังก์ชันทั้งหมดมีเครื่องหมาย 'on' นำหน้า
- พารามิเตอร์
- ฟังก์ชันทั่วไป

DAY 2

การใช้คำสั่ง NC แบบ Manual NC

- การตั้งค่าในรีบบอนเมนูเพื่อเข้าถึง Manual NC

การแก้ไขจุดบกพร่องตัวประมวลผล Post

- ภาพรวมของการแก้ไขจุดบกพร่องตัวประมวลผล Post
- การ debug โดยใช้การตั้งค่าตัวประมวลผล Post
- ฟังก์ชันที่ใช้กับการ debug

Post Processor แบบหลายแกน

- การเพิ่มความสามารถแบบ Multi-Axis
- การจัดการปัญหาใน Post Processor
- การหมุนกลับของแกน Rotary เมื่อหมุนไปถึงขีดจำกัด

การเพิ่มการสนับสนุนสำหรับการตรวจสอบ

- WCS Probing
- Geometry Probing
- Inspect Surface

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.