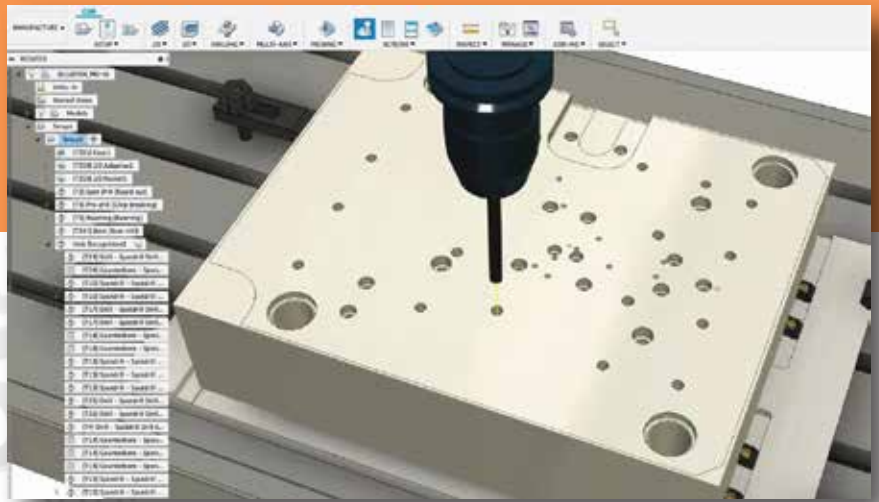


หลักสูตร Autodesk Fusion 360

CAM Automating Hole Recognition

ระยะเวลาในการอบรม: 1 วัน

หลักสูตรนี้ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ถึงหลักการดำเนินงานของโปรแกรม Autodesk Fusion 360 CAM 2.5 Axis & 3+2 Axis ในเรื่องของงานเจาะ ซึ่งจะได้เรียนรู้คำสั่งที่ใช้ในการเจาะให้กับชิ้นงานแบบ Automatic รวมไปถึงการตั้งค่า Tool & Holder เพื่อให้โปรแกรมเรียกใช้งานได้ตามความต้องการ และการ Edit Operation ต่างๆ เพื่อให้เหมาะสมกับชิ้นงานและอุปกรณ์ที่ใช้กับเครื่อง CNC



เนื้อหาของหลักสูตร

- ▶ ขั้นตอนการทำงานของ Autodesk Fusion 360 CAM
- ▶ การเตรียม Model เพื่อใช้ในการสร้างโปรแกรม CAM & CNC
- ▶ การสร้าง Tool Library และ
- ▶ การเลือกเครื่องมือสำหรับกัดชิ้นงาน
- ▶ เรียนรู้การใช้คำสั่ง Hole Recognition
- ▶ สร้าง Operation งานเจาะ
- ▶ ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรม Simulation
- ▶ การสร้าง G-Code & M-Code
- ▶ เพื่อใช้สำหรับผู้ควบคุมเครื่อง CNC

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

- ▶ หลักสูตรการเรียนนี้ผู้เข้าอบรมควรมีพื้นฐานการใช้โปรแกรม Autodesk Fusion 360, Autodesk Fusion CAM 2.5D Milling และควรมีทักษะในการใช้เครื่อง CNC เพื่อให้ง่ายต่อการเข้าใจในการใช้ของโปรแกรม Autodesk Fusion CAM Hole Recognition ได้ดียิ่งขึ้น

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักเซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245

Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romklat 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romklat Rd., Khlong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

COURSE OUTLINE



DAY 1

Introduction to Fusion 360 CAM

- หลักการทำงานของ Fusion 360 CAM
- ความหมายของ Hole Recognition

การเตรียมชิ้นงาน

- การกำหนด Coordinate System เพื่อกำหนดพิกัดของ Plane X,Y,Z
- การกำหนดจุด Origin ของ Model
- การสร้าง Stock Model

การเลือกใช้เครื่องมือสำหรับกัดชิ้นงาน

- การสร้าง Tool Libraries
- การเลือกใช้ดอกสว่าน drill
- การเลือกใช้เครื่องมือจับยึดดอกกัด Holder

Fusion 360 CAM Automating Hole Recognition

- การใช้คำสั่ง Hole Recognition
- การ Edit Operation Hole Recognition

ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมและการ Post Process

- การ Post Process เพื่อนำ G-code ไปใช้ให้ตรงกับ Control ของเครื่อง CNC
- การจำลองการทำงานของเครื่อง CNC ก่อนนำ Program NC-Code ไปใช้

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.