

วันที่ 1 เวลา 8.30 น. - 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน
- 09.00 - 10.30 น. • เรียนรู้ User Interface
• ขั้นตอนการทำงานของ ZW3D CAM 2D CAM Milling
- 10.30 - 10.45 น. พักรอก
- 10.45 - 12.00 น. • การกำหนด Coordinate System
• การกำหนดจุด Origin ของ Model
• การสร้าง Stock model
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหาร
- 13.00 - 14.15 น. การสร้าง Feature สำหรับกัดชิ้นงาน
- 14.15 - 15.00 น. การเลือกดอกกัดและกำหนดค่าพารามิเตอร์ของดอกกัด
- 15.00 - 15.15 น. พักรอก
- 15.15 - 16.30 น. • การใช้คำสั่ง Spiral
• การใช้คำสั่ง Zigzag
• การใช้คำสั่ง Box
• การใช้คำสั่ง Contour
- 16.30 - 17.00 น. ทบทวน

วันที่ 2 เวลา 8.30 น. - 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน
- 09.00 - 10.45 น. • การใช้คำสั่ง VoluMill 2D
• การใช้คำสั่ง Profile
- 10.45 - 11.00 น. พักรอก
- 11.00 - 12.00 น. • การใช้คำสั่ง Ramp
• การใช้คำสั่ง Helical
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหาร
- 13.00 - 14.15 น. • การใช้คำสั่ง Thread กัดเกลียว
• การใช้คำสั่ง Top Face Cut ปลายพัวหน้า
- 14.15 - 15.15 น. • การใช้คำสั่ง Center Drill
• การใช้คำสั่ง Drill (Simple)
• การใช้คำสั่ง Peck
- 15.15 - 15.30 น. พักรอก
- 15.30 - 16.30 น. • การใช้คำสั่ง Chip
• การใช้คำสั่ง Tap
• การใช้คำสั่ง Ream
• Modeling
- 16.30 - 17.00 น. ทบทวน

 02 101 9244

 info@ablesuccess.co.th

 www.ablesacademy.com

วันที่ 3 เวลา 8.30 น. - 17.00 น.

08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน

09.00 - 10.30 น. กำหนด Process การทำงาน

10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหาร

10.45 - 12.00 น. • การเลือกใช้ Post Processor
• การ Post Process เพื่อนำไปทำงาน

12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหาร

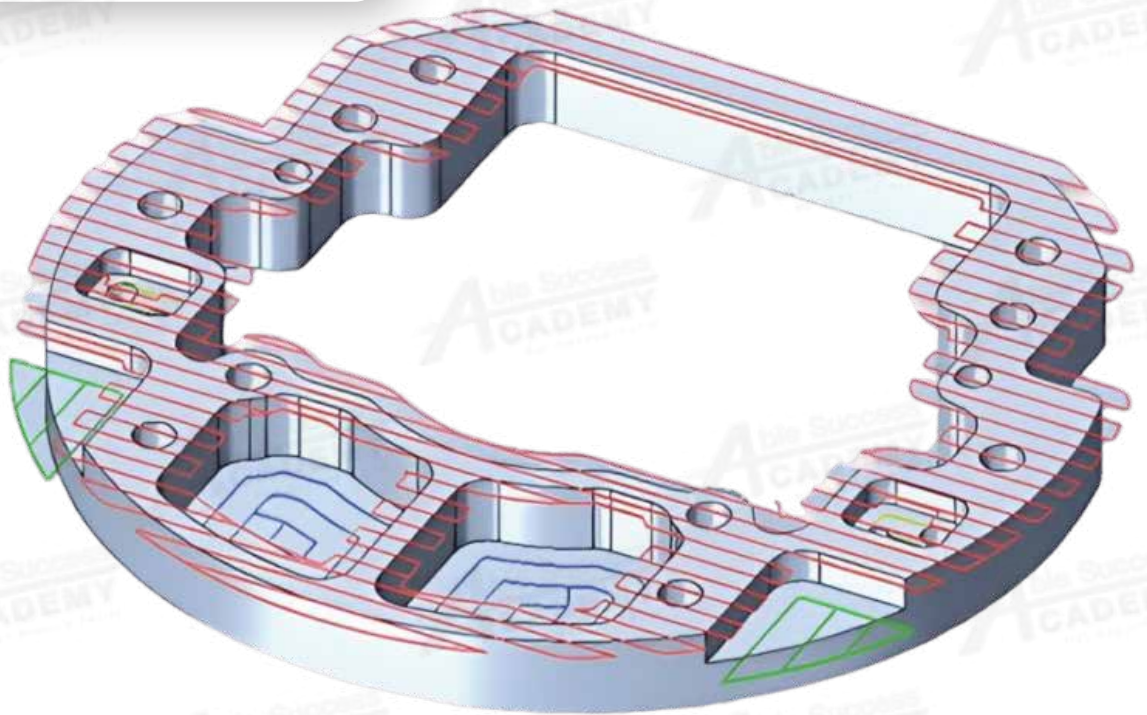
13.00 - 14.15 น. • G-Code Overview
• การออก Setup Sheet

14.15 - 15.15 น. Work Shop 1 ทดลองทำ Toolpath ด้วย
ตัวเอง

15.15 - 15.30 น. พักรับประทานอาหาร

15.30 - 16.30 น. Work Shop 2 ทดลองกำหนดและเรียง
ลำดับ Process การทำงาน ด้วยตัวเอง

16.30 - 17.00 น. ทาน-ตอบ



☎ 02 101 9244

✉ info@ablesuccess.co.th

🌐 www.ablesacademy.com