

หลักสูตร CNC Machining Center Operate (3Axis)

ระยะเวลาในการอบรม: 2 วัน



หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่ต้องการเรียนรู้การใช้งานเครื่อง CNC Machining Center เบื้องต้น โดยเนื้อหาจะครอบคลุมทั้งการตั้งค่าและการใช้งานจริง ผู้เรียนจะได้เรียนรู้ตั้งแต่การทำความเข้าใจฟังก์ชันพื้นฐานของ Controller การตั้งค่าศูนย์ชิ้นงานด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม เช่น Edge Finder และ Dial Gauge รวมถึงเทคนิคการตั้งค่าชิ้นงานในระนาบ XY และ Z อย่างแม่นยำ นอกจากนี้ หลักสูตรยังเน้นการฝึกแก้ไขโปรแกรม G-Code และ M-Code เพื่อปรับปรุงกระบวนการทำงานให้มีประสิทธิภาพ ผู้เข้าอบรมจะได้ฝึกปฏิบัติจริงกับเครื่อง CNC Machining Center เมื่อจบหลักสูตรนี้ ผู้เรียนจะสามารถใช้งานและตั้งค่าต่าง ๆ บนเครื่อง CNC Machining Center ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับการปฏิบัติงานหลากหลายประเภท

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่ต้องการเริ่มต้นการทำงานกับเครื่อง CNC Machining Center โดยเฉพาะผู้ที่ยังไม่มีพื้นฐานหรือประสบการณ์เกี่ยวกับการใช้งานมาก่อน และผู้ที่ต้องการเรียนรู้การใช้งาน Controller รุ่น Mitsubishi M80 (หรือรุ่นอื่นที่มีลักษณะการทำงานใกล้เคียงกัน)

หลักสูตรนี้ยังเหมาะสำหรับ

- บริษัทหรือองค์กรที่ต้องการพัฒนาทักษะให้กับทีมงานช่าง CNC Technician รุ่นใหม่
- บุคคลทั่วไปที่ต้องการเริ่มต้นอาชีพในสายงาน CNC แม้ไม่มีพื้นฐานก็สามารถเข้าร่วมได้

เนื้อหาของหลักสูตร

- ▶ การเรียนรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการทำงานของเครื่อง CNC Machining Center
- ▶ การเรียนรู้เกี่ยวกับ G-Code/M-Code ที่สำคัญ (สามารถตรวจสอบ Code เหล่านี้ได้ก่อนเดินเครื่องเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับตัวชิ้นงานหรือเครื่อง)
- ▶ การรับค่าความขนานของชิ้นงานด้วย Dial Gauge
- ▶ การชี้จุดศูนย์ของชิ้นงานด้วย Edge Finder
- ▶ การชี้จุดศูนย์ของชิ้นงานด้วย Dial Gauge
- ▶ การตรวจสอบหรือ Re-Check จุดศูนย์ของชิ้นงานที่เราชี้ตัวไว้
- ▶ การชี้ความยาวของดอกกัดและการชดเชยค่าความยาว
- ▶ การปรับเปลี่ยน Code ของวัฏจักรของคำสั่งที่เกี่ยวกับการเจาะรูที่หน้าเครื่อง (ไม่ต้องทำ CAM ใหม่)
- ▶ การใช้ Stopper ชิ้นงาน แบบ Overhead (เป็น Stopper แบบลอย)
- ▶ เทคนิคพิเศษอื่นๆเพิ่มเติม

สถานที่อบรม

บริษัท เอเบิล ซักเซส จำกัด 188/1108 ซ.ร่มเกล้า 52/1 โครงการแอร์ลิงก์ พาร์ค ชั้น 3 ร่มเกล้า แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กทม. 10520 โทร. 02-101-9244 โทรสาร. 02-101-9245

Able Success Co., Ltd. 188/1108 Soi Romklat 52/1 Airlink Park Mall 3rd Floor, Romklat Rd., Khlong Sam Prawet, Lat Krabang, Bangkok 10520 Tel. 02-101-9244 Fax. 02-101-9245

COURSE OUTLINE



DAY 1

Introduction to CNC Machining Center Controller Mitsubishi M80

- เรียนรู้การใช้งานฟังก์ชันต่างๆของเครื่อง
- เรียนรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Code ที่สำคัญ

การใช้จุดศูนย์ชิ้นงาน

- การใช้จุดศูนย์ของชิ้นงานด้วย Edge Finder โดยใช้ฟังก์ชันการขีดตำแหน่ง XY อัตโนมัติ
- การใช้จุดศูนย์ของชิ้นงานด้วย Dial Gauge
- การตรวจสอบและ Re-Check

การขีดค่าความยาวของดอกกัดและการชดเชยค่าความยาว

- การขีดความยาวของดอกกัดโดยใช้ Z Zero Setter
- การชดเชยค่าความยาวของดอกกัด

DAY 2

การปรับเปลี่ยน Code ที่หน้าเครื่องเบื้องต้น

- การใช้งานและการปรับเปลี่ยน G-Code ของวัฏจักรการเจาะ (G81/G82/G83/G84)

การใช้งาน Stopper

- เรียนรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Stopper และการใช้งาน
- การใช้ Stopper แบบลอย

เทคนิคพิเศษเพิ่มเติม

- นิคพิเศษเพิ่มเติม
- การชดเชยค่าความยาวของดอกกัดแบบซ้ำซ้อน
- การขยับระยะของแกน X และ Y
- การขีดค่าความยาวของดอกกัดโดยที่ไม่มี Z Zero Setter
- การปรับค่าความขนานชิ้นงานในแกน Z
- การเดินเครื่องแบบปลอดภัย(สามารถป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นได้)

Note: The suggested course duration is a guideline. Course topics and duration may be modified by the instructor based upon the knowledge and skill level of the course participants.