

กำหนดการในการเรียน

วันที่ 1 เวลา 08.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน
- 09.00 - 10.30 น. เรียนรู้การใช้งานฟังก์ชันต่างๆของเครื่อง
เรียนรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Code ที่สำคัญ
- 10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 10.45 - 12.00 น. การเซ็ตจุดศูนย์ขึ้นงานด้วย Edge Finder II และ
ฟังก์ชันการหาตำแหน่ง XY อัตโนมัติ
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น. การเซ็ตจุดศูนย์ขึ้นงานด้วย Dial Gauge
การตรวจสอบและ Re-Check
- 14.30 - 14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 14.45 - 16.30 น. การเซ็ตค่าความยาวของดอกกัดด้วย Z Zero
setter
การชดเชยค่าความยาวของดอกกัด
- 16.30 - 17.00 น. ทบทวนการอบรม
ตอบคำถามและปัญหาต่าง ๆ ประจำวัน

วันที่ 2 เวลา 08.30 – 17.00 น.

- 08.30 - 09.00 น. ลงทะเบียน
- 09.00 - 10.30 น. การใช้งานและปรับเปลี่ยน Code ของวัฏจักรการ
เจาะ(G81/G82/G83/G84)
- 10.30 - 10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 10.45 - 12.00 น. เรียนรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Stopper และการใช้งาน
การใช้ Stopper แบบลอย
- 12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00 - 14.30 น. การชดเชยค่าความยาวของดอกกัดแบบซ้ำซ้อน
การปรับระยะแกน X และ Y
- 14.30 - 14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 14.45 - 16.30 น. การเซ็ตค่าความยาวของดอกกัดโดยที่ไม่มี Z Zero
Setter
การปรับค่าความขนานของชิ้นงานในแกน Z
การเดินเครื่องแบบปลอดภัย
- 16.30 - 17.00 น. สรุปและทบทวนการอบรม

Phone: 02 101 9244



E-Mail: info@ablesuccess.co.th



Website: www.ablesacademy.com



Able Success
ACADEMY
Get beyond belief

AUTODESK

Authorized Training Center
Authorized Certification Center