

หลักสูตรฝึกอบรมการใช้งานโปรแกรม

creo® Parametric Piping and Cabling Extension

ระยะเวลาในการอบรม 2 วัน



รายละเอียดหลักสูตร

หลักสูตร “การออกแบบระบบท่อด้วย Creo Piping and Cabling Extension” สอนออกแบบระบบท่อ ทั้งในรูปแบบ Non-Spec Driven และ Spec-Driven Design จะได้เรียนรู้ตั้งแต่การสร้าง Line Stock การดึงข้อมูล 2D Schematics มาใช้จัดวางอุปกรณ์ การใช้คำสั่ง Route Pipe และ Asynchronous settings เพื่อปรับรัศมีโค้งและขนาดท่อแบบเรียลไทม์ การแทรก Fitting อัตโนมัติ การควบคุมทิศทางท่อกว้าง การตรวจสอบข้อผิดพลาดจากการออกแบบ ตลอดจนการจัดทำเอกสารการผลิต เช่น Isometric Drawing, Spool Drawing, Bend Table และการส่งออกข้อมูลสู่เครื่องตัดท่อ CNC ผ่านการทำเวิร์กช็อปที่เน้นการใช้คำสั่งจริง เพื่อให้ผู้อบรมนำไปออกแบบระบบท่อได้อย่างถูกต้องและครบถ้วน

- อินเทอร์เฟซการใช้งาน Creo Piping and Cabling Extension
- ความแตกต่างระหว่าง Spec-Driven และ Non Spec-Driven Piping
- การตั้งค่าท่อ Line Stock และการนำเข้าข้อมูล 2D Schematics
- การวางเส้นทางท่อ Route Pipe และการปรับแต่งแบบเรียลไทม์
- การค้นหาและแทรกอุปกรณ์ (Fittings, Flanges, Gaskets)
- การควบคุมทิศทางท่อกว้าง Flow Direction และการสร้างท่อแยก (Branch)
- การตรวจสอบกฎการออกแบบ เช่น รัศมีโค้ง, ข้อต่อที่หายไป หรือ ทิศทางท่อกว้างผิดพลาด
- การตรวจสอบการชน และการสร้าง Spool ของระบบท่อ
- การจัดทำเอกสารการผลิต Isometric Drawing, Bend Table, BOM และการส่งออกข้อมูลสู่เครื่อง CNC

คุณสมบัติของผู้เข้าเรียน

ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร Creo Parametric Introduction to Solid Modeling หรือมีความเข้าใจ การขึ้นรูปชิ้นงานและการจัดการ Assembly เบื้องต้นในโปรแกรม Creo Parametric และควรมีพื้นฐาน การอ่านแบบแผนผังระบบท่อ (Piping Schematics / P&ID) หรือมีความเข้าใจระบบของไหลเบื้องต้น

สถานที่อบรม



Able Success
ACADEMY
Get beyond belief



ptc®



Able Success Co., Ltd.

188/1108 Soi Romklao 52/1, Airlink Park 3rd Fl., Romklao Rd., Khlong Sam Prawet, Lat Krabang BKK. 10520

02-101-9244



02-101-9245



www.ablesuccess.co.th, www.ablesacademy.com



บทที่ 1 ภาพรวมและการตั้งค่าโครงการ Piping

- เกี่ยวกับ Spec-Driven Piping
- การนำเข้าข้อมูลตรรกะจาก 2D Schematics
- การตั้งค่า Piping Environment และ Line Stock
- การกำหนดจุดเริ่มต้นและการวางเส้นทางท่อ Route Pipe

บทที่ 2 การวางเส้นทางท่อและการปรับแก้

- การปรับแต่งการเดินท่อ
- การปรับแก้เส้นทาง Route Pip
- การสร้างสาขาแยกและท่อร่วม

บทที่ 3 การแทรกอุปกรณ์และทิศทางการไหล

- การใส่ Fitting อัตโนมัติ
- การจัดการ Flanges, Gaskets, และ Elbows
- การควบคุมทิศทางการไหลของของไหล Flow Direction

บทที่ 4 การตรวจสอบและเอกสารการผลิต

- การตรวจข้อผิดพลาด Violation Detection
- การตรวจสอบการชน
- การจัดทำแบบของงานท่อ
- การออกรายงาน Bend Table, BOMs
- การดึงข้อมูลสู่ CNC Bending Machine